









# Imposta Unica Comunale Dichiarazione TARI (tassa sui rifiuti)

Spazio riservato all'Ufficio Protocollo

Mid 02/15 - Regolamento applicativo della IUC (Imposta Unica Comunale) approvato con Deliberazione di C.C. n. 41/2014 e s.m.i.

Esenzioni TARI	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto all' <b>esenzione</b> dal tributo in quanto trattasi di unità immobiliare <u>di fatto non utilizzata</u> <input type="checkbox"/> non abitabile <input type="checkbox"/> inagibile/i <input type="checkbox"/> <i>altro</i> (specificare e allegare idonea documentazione) _____.
	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto all' <b>esenzione</b> dal tributo in quanto trattasi di unità immobiliare <u>di fatto non utilizzata</u> e <u>totalmente priva di privi di arredo e di allacci a pubbliche forniture</u> (servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica, etc.).
	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto all' <b>esenzione</b> dal tributo in quanto _____ (specificare ed allegare idonea documentazione).

<b>UTENZA NON DOMESTICA<sup>8</sup></b>	Specificare codice regolamentare utenza (vedasi il relativo elenco riportato nel fascicolo informativo a disposizione dei contribuenti):	<b>TND.</b>
---	--	-------------

descrizione attività	
----------------------	--

altri usi (specificare)	
-------------------------	--

uso stagionale o non continuativo: aut./lic. n. \_\_\_\_\_ rilasciata da \_\_\_\_\_

mercato settimanale: concessione n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

Superficie imponibile ed eventuale riduzione forfetaria produzione r.s. TARI	1. locali <sup>2</sup> ed aree <sup>2</sup> coperte ( <b>superficie utile netta calpestabile</b> ):	mq.
	2. aree <sup>2</sup> scoperte operative ( <b>superficie utile netta calpestabile</b> ):	mq.
	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto <sup>6</sup> alla riduzione forfetaria della superficie prevista per i locali <sup>2</sup> e/o aree <sup>2</sup> produttive promiscuamente di rifiuti speciali ed urbani o assimilati nella misura del _____% (_____ per cento) prevista dall'art. 38 del vigente regolamento applicativo della IUC: (_____ % su mq. _____) <sup>13</sup> .	mq.
	<b>totale superficie imponibile<sup>12</sup></b> <input type="checkbox"/>	superficie imponibile dichiarata <b>pro quota</b> (in caso di più locatari, comodatari, etc. - allegare planimetria con misure evidenziando le superfici detenute). mq.

Riduzioni tariffarie (non cumulabili) <sup>12</sup> TARI	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto alla riduzione tariffaria del <b>60% (sessanta per cento)</b> in quanto trattasi di utenza non domestica <sup>8</sup> ubicata in zona esterna al centro urbano ed alle aree ad esso assimilate in cui non è effettuata la raccolta in regime di privativa dei rifiuti urbani ( <b>precisare di seguito le coordinate GPS in mancanza dei riferimenti catastali</b> ) _____.
	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto alla riduzione tariffaria del <b>30% (trenta per cento)</b> prevista per uso stagionale, o non continuativo, risultante dalla licenza o autorizzazione n. _____ del _____ rilasciata per l'esercizio dell'attività.
	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto alla riduzione tariffaria del _____ in quanto ( <b>descrivere la tipologia di riduzione tariffaria e allegare idonea documentazione</b> ) _____.

Esenzioni TARI	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto all' <b>esenzione</b> dal tributo in quanto trattasi di unità immobiliare <u>di fatto non utilizzata</u> e <input type="checkbox"/> inagibile/i <input type="checkbox"/> <i>altro</i> (specificare e allegare idonea documentazione) _____.
	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto all' <b>esenzione</b> dal tributo in quanto trattasi di unità immobiliare <u>di fatto non utilizzata</u> e <u>totalmente priva di privi di arredo e di allacci a pubbliche forniture</u> (servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica, etc.).
	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto all' <b>esenzione</b> dal tributo in quanto _____ (specificare ed allegare idonea documentazione).

Esenzione dal tributo per produzione rifiuti speciali TARI	<input type="checkbox"/> <b>Dichiara</b> di avere diritto <sup>6</sup> alla <b>completa esclusione dell'utenza dal tributo</b> in quanto trattasi:		
	<input type="checkbox"/> di locale <sup>2</sup> e/o area <sup>2</sup> ove risultano prodotti, <u>esclusivamente</u> , i seguenti rifiuti speciali, non assimilati agli urbani, e/o rifiuti tossici o nocivi:		
	tipologia rifiuto	Codice CER	Q.ta Kg./anno
<input type="checkbox"/> di locale <sup>2</sup> e/o area <sup>2</sup> ove risultano svolte attività produttive che producono, <u>esclusivamente</u> , i seguenti rifiuti pericolosi di cui all'elenco allegato D – Parte IV - del D. Lgs. 3 aprile 2006, n. 152:			
tipologia rifiuto	Codice CER	Q.ta Kg./anno	
<input type="checkbox"/> di locale <sup>2</sup> e/o area <sup>2</sup> ove risultano svolte attività di spedizione di imballaggi <b>terziari</b> o per il <b>trasporto</b> .			

Pag. n.	di	codice fiscale																		
---------	----	----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Firma del/la dichiarante (per esteso e leggibile)







# Imposta Unica Comunale Dichiarazione TARI (tassa sui rifiuti)

Md 02/15 - Regolamento applicativo della IUC (Imposta Unica Comunale) approvato con Deliberazione di C.C. n. 41/2014 e s.m.i.

## Note

Le seguenti note informative sono state redatte sulla base della normativa regolamentare e statale vigente al **23 marzo 2015**. L'eventuale sua modificazione, successivamente intervenuta e non recepita nell'apposita modulistica predisposta ai sensi e per gli effetti dell'art. 4 del vigente regolamento applicativo della IUC, rende priva di efficacia le dichiarazioni comunque rese in seno alla stessa e le relative note informative di riferimento, ove in contrasto o difformi rispetto alle novità normative apportate. In tale eventualità i contribuenti interessati all'adempimento restano tenuti, fino all'adeguamento della predetta modulistica, a produrre idonea dichiarazione resa, in ogni caso, ai sensi all'art. 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445.

- 1 Il presupposto della **TARI (tassa sui rifiuti)** è il possesso o la detenzione, a qualsiasi titolo, di **locali** o di **aree scoperte**, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani. Sono escluse dalla **TARI**: a) le **aree scoperte** pertinenziali o accessorie a **locali** tassabili, non operative, e le **aree** comuni condominiali (**balconi e le terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini e i parchi**); b) le **aree** comuni condominiali di cui all'art. 1117 del Codice Civile, che non siano detenute o occupate, in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. I soggetti passivi del tributo presentano la relativa dichiarazione entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione dei **locali** e delle **aree** assoggettabili al tributo, utilizzando, esclusivamente, gli appositi modelli messi a disposizione dal Comune. Nel caso di occupazione in comune di un'unità immobiliare, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo degli occupanti. Al fine di acquisire le informazioni riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna di ciascun comune, nella dichiarazione delle unità immobiliari a destinazione ordinaria devono essere obbligatoriamente indicati i dati catastali, il numero civico di ubicazione dell'immobile ed il numero dell'interno, ove esistente.
- 2 per **locali** si intendono le strutture stabilmente infisse al suolo, chiuse da ogni lato verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie; per **aree scoperte** si intendono sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non costituiscono **locale**, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi, ove non pertinenziali o accessorie a **locali** tassabili, non operative, e le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva.
- 3 In caso di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la **TARI** è dovuta soltanto dal possessore dei **locali** e delle **aree** a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione o superficie.
- 4 La **TARI** è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria. Essa decorre dal giorno di inizio dell'**utenza**. La cessazione dell'**utenza** nel corso dell'anno dà diritto alla cessazione dell'applicazione della tariffa e decorre dal primo giorno successivo alla data indicata sulla dichiarazione di cessazione che deve essere effettuata entro 30 (trenta) giorni dal fatto. **Ai fini della compilazione della dichiarazione: barrare, nella scheda utenza, la casella a fianco della voce "cessazione" e compilare, obbligatoriamente, i campi del quadro informativo "dati catastali identificativi"**.
- 5 La dichiarazione presentata ha effetto anche per gli anni successivi sempreché non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo dovuto; in tal caso, la dichiarazione va presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui sono intervenute le predette modificazioni. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno che comportano l'applicazione di una diversa tariffa, producono effetti dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi e saranno, di regola, conteggiate a conguaglio. **Ai fini della compilazione della dichiarazione: barrare, nella scheda utenza, la casella a fianco della voce "variazione"; - compilare, obbligatoriamente, i campi del quadro informativo "dati catastali identificativi" ed a seguire soltanto quelli relativi alla variazione intervenuta.**
- 6 Fino all'attuazione delle disposizioni di cui all'art. 1, comma 647, della L. 27 dicembre 2013, n. 147 (**procedure di interscambio tra i Comuni e l'Agenzia delle Entrate dei dati relativi alla superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria, iscritte al Catasto e corredate di planimetria**), la superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili al Catasto Edilizio Urbano assoggettabile alla **TARI** è costituita da quella calpestabile dei **locali** e delle **aree** suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati. Per le unità immobiliari diverse da quelle a destinazione ordinaria, iscritte o iscrivibili al Catasto Edilizio Urbano, la superficie assoggettabile alla **TARI** è quella calpestabile. Per le **aree scoperte** il calcolo della superficie è effettuato sul perimetro interno delle medesime, al netto delle eventuali costruzioni esistenti. Nella determinazione della superficie assoggettabile alla **TARI** non si tiene conto di quella parte di essa ove si formano, in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che ne dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente. La dimostrazione di cui sopra dovrà essere fornita mediante opportuna dichiarazione scritta e controfirmata, corredata di tutta la documentazione atta a comprovarlo (**a titolo di esempio: contratti di smaltimento, copie di formulari di trasporto dei rifiuti debitamente firmati a destinazione, registri di carico e scarico e relative fatture per avvenuta consegna dei rifiuti speciali**). La mancata o incompleta presentazione della suddetta dichiarazione entro il giorno 31 ottobre dell'anno oggetto di imposta, comporta l'automatica non applicabilità dell'esclusione del tributo e la superficie di commisurazione sarà la superficie totale calpestabile. La superficie complessiva è arrotondata al metro quadro superiore se la parte decimale è maggiore di 0,50; in caso contrario al metro quadro inferiore.



## Imposta Unica Comunale Dichiarazione TARI (tassa sui rifiuti)

Md 02/15 - Regolamento applicativo della IUC (Imposta Unica Comunale) approvato con Deliberazione di C.C. n. 41/2014 e s.m.i.

- 7 Per le **utenze domestiche** possedute/detenute da persone fisiche, che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune al primo gennaio di ogni anno, salva diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'**utenza** per almeno sei mesi nell'anno solare, come ad esempio le colf che dimorano presso la famiglia. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove. Eventuali variazioni del nucleo familiare domestico in corso d'anno condurranno ad un ricalcolo dell'importo dovuto a far data dalla intervenuta variazione registrata di seguito alla dichiarazione o dall'acquisizione dai registri anagrafici per i nuclei residenti. Le variazioni intervenute verranno riportate quale conguaglio nella successiva tariffazione. Per le **utenze domestiche** diverse dall'abitazione principale, possedute/detenute da soggetti residenti nel Comune di Regalbuto, ai fini del calcolo della tariffa si assume come numero degli occupanti un valore di ufficio pari a 1 (**uno**). Per le **utenze domestiche** possedute/detenute da soggetti non residenti nel Comune di Regalbuto, ricorre l'obbligo di aggiornamento della denuncia eventualmente già presentata con il numero di componenti familiari occupanti l'immobile; in alternativa verrà associato, ai fini del calcolo della tariffa, un numero di occupanti pari a 2 (**due**), fatte salve le verifiche di ufficio. Resta ferma la possibilità per il Comune di applicare, in sede di accertamento, il dato superiore emergente dalle risultanze anagrafiche del Comune di residenza. Per gli alloggi dei cittadini residenti all'Estero (**iscritti all'AIRE**), e per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche posseduti/detenuti da soggetti non residenti, si assume come numero degli occupanti un valore di ufficio pari a 2 (**due**), salvo diversa e tempestiva dichiarazione. Le cantine, le autorimesse o gli altri luoghi di deposito, se assoggettabili a pertinenza dell'abitazione stessa, si considerano utenze domestiche condotte dal medesimo numero di occupanti l'abitazione di riferimento. Si considerano, altresì, **utenze domestiche** con 1 (**uno**) occupante, tutte le cantine, le autorimesse o gli altri luoghi di deposito non assoggettabili a pertinenze di abitazioni.
- 8 per **utenze domestiche**, suddivise in base alle categorie di cui all'allegato A del vigente regolamento applicativo della IUC (**Imposta Unica Comunale**), si intendono le superfici adibite a civile abitazione; per **utenze non domestiche**, suddivise anch'esse in base alle categorie di cui all'allegato B del predetto regolamento, si intendono le restanti superfici, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.
- 9 Per le unità immobiliari ad uso abitativo, occupate da 2 (**due**) o più nuclei familiari, la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio per un massimo di 6 (**sei**) persone, che sono tenuti al suo pagamento con vincolo di solidarietà.
- 10 Non viene, in ogni caso, conteggiato nel numero degli occupanti il personale impiegato, con regolare contratto di lavoro, nell'assistenza dei soggetti dichiarati invalidi ai sensi dell'art. 3, comma 3, della L. 5 febbraio 1992, n. 104.
- 11 Per gli immobili destinati a civili abitazioni in cui è svolta, in via permanente un'attività economica e/o professionale, si applica la tariffa prevista per la specifica attività o per la voce più corrispondente all'utilizzazione, commisurata alla superficie dei **locali** all'uopo destinati.
- 12 Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, sarà assunta, ai fini imponibili, esclusivamente quella più favorevole al contribuente. Attenzione: ai sensi dell'art. 10 del vigente regolamento applicativo della IUC, onde favorire una più ordinata transizione al nuovo regime impositivo, rimangono attive, per il solo anno 2014, le previgenti agevolazioni accordate ai fini del precedente Tributo TARSU, ad eccezione di quella prevista per le abitazioni con unico occupante, non espressamente riproposta ai fini della TARI in quanto già contemplata nel nuovo impianto tariffario. **A decorrere dall'1 gennaio 2015, l'applicazione delle agevolazioni previste ai fini della TARI è subordinata alla presentazione della prescritta dichiarazione tributaria entro il termine del 30 giugno 2015.**
- 13 Ai sensi dell'art. 38 del vigente regolamento applicativo della IUC, nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici ove si formano di regola i rifiuti speciali non assimilati agli urbani, l'individuazione di queste ultime è effettuata in maniera forfettaria, applicando all'intera superficie su cui l'attività viene svolta determinate percentuali distinte per tipologia di attività economiche.

### Avvertenze

Si raccomanda di scrivere in stampatello maiuscolo o a macchina e comunque in modo **chiaro e facilmente leggibile**, barrando le caselle che interessano e compilando i campi richiesti, ove indicato.

Attenzione: **le eventuali parti incomplete e/o non intelleggibili saranno ritenute omesse.**

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta ed inviata, insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità o di riconoscimento equipollente del dichiarante, **in corso di validità**, all'ufficio competente.

**Tutte le dichiarazioni espresse in seno alla dichiarazione si intendono rese ai sensi e per gli effetti dell'art. 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445.**

Modalità di presentazione della dichiarazione - **a) per posta raccomandata all'indirizzo: Comune di Regalbuto, Servizio Tributi, P.zza della Repubblica, 1 - 94017 Regalbuto; b) a mezzo fax al n. 0935911336; c) per via telematica all'indirizzo di posta elettronica certificata (P.E.C.) [tributi.comune.regalbuto.en@pec.it](mailto:tributi.comune.regalbuto.en@pec.it); d) mediante consegna diretta all'Ufficio Protocollo del Comune di Regalbuto - P.zza della Repubblica, 1.**





## Imposta Unica Comunale Dichiarazione TARI (tassa sui rifiuti)

Md 02/15 - Regolamento applicativo della IUC (Imposta Unica Comunale) approvato con Deliberazione di C.C. n. 41/2014 e s.m.i.

### Classificazione Utenze non domestiche (allegato B regolamento applicativo della IUC)

Codice	Descrizione
<b>TND.01</b>	Associazioni, biblioteche, musei, scuole ( <b>ballo, guida ecc.</b> )
<b>TND.02</b>	Cinematografi, teatri
<b>TND.03</b>	Autorimesse, magazzini senza vendita diretta
<b>TND.04</b>	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
<b>TND.05</b>	Stabilimenti balneari
<b>TND.06</b>	Autosaloni, esposizioni
<b>TND.07</b>	Alberghi con ristorante
<b>TND.08</b>	Alberghi senza ristorante
<b>TND.09</b>	Carceri, case di cura e di riposo, caserme
<b>TND.10</b>	Ospedali
<b>TND.11</b>	Agenzie, studi professionali, uffici
<b>TND.12</b>	Banche e istituti di credito
<b>TND.13</b>	Cartolerie, librerie, negozi di beni durevoli, calzature, ferramenta
<b>TND.14</b>	Edicole, farmacie, plurilicenza, tabaccai
<b>TND.15</b>	Negozi di Antiquariato, cappelli, filatelia, ombrelli, tappeti, tende e tessuti
<b>TND.16</b>	Banchi di mercato beni durevoli



## Imposta Unica Comunale Dichiarazione TARI (tassa sui rifiuti)

Md 02/15 - Regolamento applicativo della IUC (Imposta Unica Comunale) approvato con Deliberazione di C.C. n. 41/2014 e s.m.i.

<b>TND.17</b>	Barbiere, estetista, parrucchiere
<b>TND.18</b>	Attività artigianali tipo botteghe ( <b>elettricista, fabbro, falegname, idraulico, fabbro, elettricista</b> )
<b>TND.19</b>	Autofficina, carrozzeria, elettrauto
<b>TND.20</b>	Attività industriali con capannoni di produzione
<b>TND.21</b>	Attività artigianali di produzione beni specifici
<b>TND.22</b>	Osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie
<b>TND.23</b>	Birrerie, hamburgerie, mense
<b>TND.24</b>	Bar, caffè, pasticceria
<b>TND.25</b>	Generi alimentari ( <b>macellerie, pane e pasta, salumi e formaggi, supermercati</b> )
<b>TND.26</b>	Plurilicenze alimentari e miste
<b>TND.27</b>	Fiori e piante, ortofrutta, pescherie, pizza al taglio
<b>TND.28</b>	Ipermercati di generi misti
<b>TND.29</b>	Banchi di mercato generi alimentari
<b>TND.30</b>	Discoteche, night club